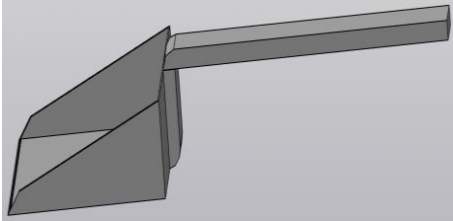


**Samarqand davlat universitetning Kattaqo'rg'on filiali Pedagogika va tillarni
o'qitish fakulteti bahorgi semestr Texnologik ta'lim yo'nalishi: 1-kurs
talabalariga « Metall va metallmas buyumlarga ishlov berish texnologiyasi»
fanidan yakuniy nazorat savollari**

Imtihon shakli: amaliy

1. Shamdon tayyorlash uchun mos zagatovka tanlansin. 2. Shamdon tayyorlash uchun zagatovkaga o'lchamlari chizilsin. 3. Reja asosida ishlov berish (qirqish, kesish, bukish, qayirish va h.) ishlari bajarilsin. 4. Shamdon detallarini yig'ish (parchinlash, buklab biriktrish) ishlari bajarilsin. 5. Tayyor bo'lgan buyumga Tayyor bo'lgan buyumga pardozlash va yakuniy ishlov berilsin.	
1. Xokandoz tayyorlash uchun mos zagatovka tanlansin. 2. Xokandoz tayyorlash uchun zagatovkaga o'lchamlari chizilsin. 3. Reja asosida ishlov berish (qirqish, kesish, bukish, qayirish va h.) ishlari bajarilsin. 4. Xokandoz detallarini yig'ish (parchinlash, buklab biriktrish). 5. Tayyor bo'lgan buyumga pardozlash va yakuniy ishlov berilsin.	
1. Yurakcha shaklidagi pecheniye uchun qolip tayyorlash uchun zagatovka tanlansin. 2. Yurakcha shaklidagi pecheniye uchun qolip tayyorlash uchun zagatovkaga o'lchamlari chizilsin. 3. Reja asosida ishlov berish (qirqish, kesish, bukish, qayirish va h.) ishlari bajarilsin. 4. Yurakcha shaklidagi pecheniye uchun qolip tayyorlash uchun detallarini yig'ish (parchinlash, buklab biriktrish). 5. Tayyor bo'lgan buyumga pardozlash va yakuniy ishlov berilsin.	

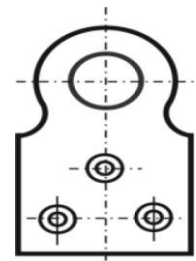
1. Qirg'ich (sabzavotlar uchun) tayyorlash uchun zagatovka tanlansin.
2. Qirg'ich (sabzavotlar uchun) tayyorlash uchun zagatovkaga o'lchamlari chizilsin.
3. Reja asosida ishlov berish (qirqish, kesish, bukish, qayirish va h.) ishlari bajarilsin.
4. Qirg'ich (sabzavotlar uchun) detallarini yig'ish (parchinlash, buklab biriktrish).
5. Tayyor bo'lgan buyumga pardoqlash va yakuniy ishlov berilsin.



1. Salfetka uchun taglik tayyorlash uchun zagatovka tanlansin.
2. Salfetka uchun taglik tayyorlash uchun zagatovkaga o'lchamlari chizilsin.
3. Reja asosida ishlov berish (qirqish, kesish, bukish, qayirish va h.) ishlari bajarilsin.
4. Salfetka uchun taglik detallarini yig'ish (parchinlash, buklab biriktrish).
5. Tayyor bo'lgan buyumga pardoqlash va yakuniy ishlov berilsin..



1. Zulfin tayyorlash uchun zagatovka tanlansin.
2. Zulfin tayyorlash uchun zagatovkaga o'lchamlari chizilsin.
3. Reja asosida ishlov berish (qirqish, kesish, bukish, qayirish va h.) ishlari bajarilsin.
4. Zulfin tayyorlash uchun detallarini yig'ish (parchinlash, buklab biriktrish).
5. Tayyor bo'lgan buyumga pardoqlash va yakuniy ishlov berilsin..



1. Masshtabli chizg'ich tayyorlash uchun zagatovka tanlansin.
2. Masshtabli chizg'ich tayyorlash uchun zagatovkaga O'lchamlari chizilsin.
3. Reja asosida ishlov berish (qirqish, kesish, bukish, qayirish va h.) ishlari bajarilsin.
4. Masshtabli chizg'ich shakl to'g'riligi va sifatini aniqlash (kamchilik bo'lsa bartaraf etish).
5. Tayyor bo'lgan buyumga pardoqlash va yakuniy ishlov berilsin..



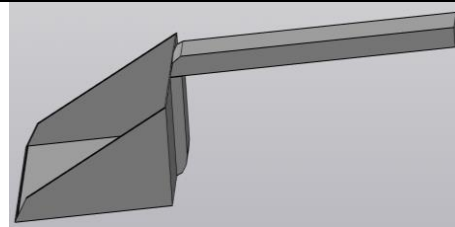
1. Ko'pirtirgich tayyorlash uchun zagatovka tanlansin. 2. Ko'pirtirgich tayyorlash uchun zagatovkaga o'lchamlari chizilsin. 3. Reja asosida ishlov berish (qirqish, kesish, bukish, qayirish va h ishlari bajarilsin. 4. Ko'pirtirgich tayyorlash uchun detallarini yig'ish (parchinlash, buklab biriktrish). 5. Tayyor bo'lgan buyumga pardoqlash va yakuniy ishlov berilsin..	
---	--

1. Shamdon tayyorlash uchun mos zagatovka tanlansin. 2. Shamdon tayyorlash uchun zagatovkaga o'lchamlari chizilsin. 3. Reja asosida ishlov berish (qirqish, kesish, bukish, qayirish va h.) ishlari bajarilsin. 4. Shamdon detallarini yig'ish (parchinlash, buklab biriktrish) ishlari bajarilsin. 5. 5. Tayyor bo'lgan buyumga Tayyor bo'lgan buyumga pardoqlash va yakuniy ishlov berilsin.	
--	---

1. Chilangarlik go'nyasini tayyorlash uchun zagatovka tanlansin. 2. Chilangarlik go'nyasini tayyorlash uchun zagatovkaga o'lchamlari chizilsin. 3. Reja asosida ishlov berish (qirqish, kesish, bukish, qayirish va h.) ishlari bajarilsin. 4. Chilangarlik go'nyasini tayyorlash uchun detallarini yig'ish (parchinlash, buklab biriktrish). 5. Tayyor bo'lgan buyumga pardoqlash va yakuniy ishlov berilsin.	
--	---

1. Xomut tayyorlash uchun zagatovka tanlansin. 2. Xomut tayyorlash uchun zagatovkaga o'lchamlari chizilsin. 3. Reja asosida ishlov berish (qirqish, kesish, bukish, qayirish va h.) ishlari bajarilsin. 4. Xomut tayyorlash uchun detallarini yig'ish (parchinlash, buklab biriktrish). 5. Tayyor bo'lgan buyumga pardoqlash va yakuniy ishlov berilsin..	
---	---

1. Xokandoz tayyorlash uchun mos zagatovka tanlansin.
2. Xokandoz tayyorlash uchun zagatovkaga o'lchamlari chizilsin.
3. Reja asosida ishlov berish (qirqish, kesish, bukish, qayirish va h.) ishlari bajarilsin.
4. Xokandoz detallarini yig'ish (parchinlash, buklab biriktrish).
5. Tayyor bo'lgan buyumga pardoqlash va yakuniy ishlov berilsin.



1. Uchburchak shaklidagi pecheniye uchun qolip tayyorlash uchun zagatovka tanlansin.
2. Uchburchak shaklidagi pecheniye uchun qolip tayyorlash uchun zagatovkaga o'lchamlari chizilsin.
3. Reja asosida ishlov berish (qirqish, kesish, bukish, qayirish va h.) ishlari bajarilsin.
4. Uchburchak shaklidagi pecheniye uchun qolip tayyorlash uchun detallarini yig'ish (parchinlash, buklab biriktrish).
5. Tayyor bo'lgan buyumga pardoqlash va yakuniy ishlov berilsin..



1. Tog'ri to'rtburchak shaklidagi pecheniye uchun qolip tayyorlash uchun zagatovka tanlansin.
2. Tog'ri to'rtburchak shaklidagi pecheniye uchun qolip tayyorlash uchun zagatovkaga o'lchamlari chizilsin.
3. Reja asosida ishlov berish (qirqish, kesish, bukish, qayirish va h.) ishlari bajarilsin.
4. To'ri to'rtburchak shaklidagi pecheniye uchun qolip tayyorlash uchun detallarini yig'ish (parchinlash, buklab biriktrish).
5. Tayyor bo'lgan buyumga pardoqlash va yakuniy ishlov berilsin..



1. Aylana shaklidagi pecheniye uchun qolip tayyorlash uchun zagatovka tanlansin.
2. Aylana shaklidagi pecheniye uchun qolip tayyorlash uchun zagatovkaga o'lchamlari chizilsin.
3. Reja asosida ishlov berish (qirqish, kesish, bukish, qayirish va h.) ishlari bajarilsin.
4. Aylana shaklidagi pecheniye uchun qolip tayyorlash uchun detallarini yig'ish (parchinlash, buklab biriktrish).



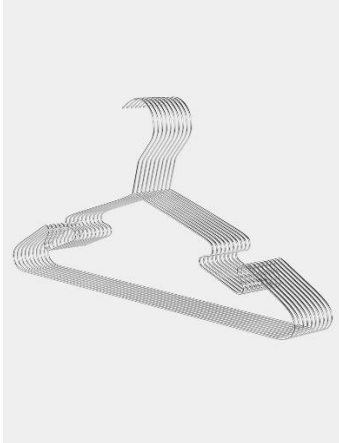
5. Tayyor bo'lgan buyumga pardoqlash va yakuniy ishlov berilsin..

1. Chilangarlik go'nyasini tayyorlash uchun zagatovka tanlansin.
2. Chilangarlik go'nyasini tayyorlash uchun zagatovkaga o'lchamlari chizilsin.
3. Reja asosida ishlov berish (qirqish, kesish, bukish, qayirish va h.) ishlari bajarilsin.
4. Chilangarlik go'nyasini tayyorlash uchun detallarini yig'ish (parchinlash, buklab biriktrish).
5. Tayyor bo'lgan buyumga pardoqlash va yakuniy ishlov berilsin.



1. Tog'ri to'rtburchak shaklidagi pecheniye uchun qolip tayyorlash uchun zagatovka tanlansin.
2. Tog'ri to'rtburchak shaklidagi pecheniye uchun qolip tayyorlash uchun zagatovkaga o'lchamlari chizilsin.
3. Reja asosida ishlov berish (qirqish, kesish, bukish, qayirish va h.) ishlari bajarilsin.
4. To'ri to'rtburchak shaklidagi pecheniye uchun qolip tayyorlash uchun detallarini yig'ish (parchinlash, buklab biriktrish).
5. Tayyor bo'lgan buyumga pardoqlash va yakuniy ishlov berilsin.



1. Yurakcha shaklidagi pecheniye uchun qolip tayyorlash uchun zagatovka tanlansin. 2. Yurakchali shaklidagi pecheniye uchun qolip tayyorlash uchun zagatovkaga o'lchamlari chizilsin. 3. Reja asosida ishlov berish (qirqish, kesish, bukish, qayirish va h.) ishlari bajarilsin. 4. Yurakchali shaklidagi pecheniye uchun qolip tayyorlash uchun detallarini yig'ish (parchinlash, buklab biriktrish). 5. Tayyor bo'lgan buyumga pardoqlash va yakuniy ishlov berilsin..	
---	--

1. Aylana shaklidagi pecheniye uchun qolip tayyorlash uchun zagatovka tanlansin. 2. Aylana shaklidagi pecheniye uchun qolip tayyorlash uchun zagatovkaga o'lchamlari chizilsin. 3. Reja asosida ishlov berish (qirqish, kesish, bukish, qayirish va h.) ishlari bajarilsin. 4. Aylana shaklidagi pecheniye uchun qolip tayyorlash uchun detallarini yig'ish (parchinlash, buklab biriktrish). 5. Tayyor bo'lgan buyumga pardoqlash va yakuniy ishlov berilsin..	
---	---

1. Ko'pirtirgich tayyorlash uchun zagatovka tanlansin. 2. Ko'pirtirgich tayyorlash uchun zagatovkaga o'lchamlari chizilsin. 3. Reja asosida ishlov berish (qirqish, kesish, bukish, qayirish va h.) ishlari bajarilsin. 4. Ko'pirtirgich tayyorlash uchun detallarini yig'ish (parchinlash, buklab biriktrish). 5. Tayyor bo'lgan buyumga pardoqlash va yakuniy ishlov berilsin..	
---	---